



ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

BEST AVAILABLE COPY

(57) **Abrége :** Selon ce procédé, on admet (par 16) de l'air d'entrée dans l'unité de séparation (14), on fournit au moins une fraction de cet air d'entrée à partir de la turbine à gaz (2), et on extrait de l'unité de séparation (16) au moins un courant gazeux (par 20, 24) enrichi en azote. Pour réchauffer le courant gazeux enrichi en azote, on met en relation d'échange thermique, dans un premier échangeur (56), la fraction d'air d'entrée provenant de la turbine à gaz (2) avec une fraction liquide à réchauffer (54), de manière à obtenir une première fraction liquide réchauffée (58), on ajoute cette fraction liquide réchauffée (58) à une fraction liquide de mélange (48), de manière à obtenir une fraction liquide à refroidir (60), et on met en relation d'échange thermique, dans un second échangeur (50), cette fraction liquide à refroidir avec le courant gazeux enrichi en azote.